

ATP OIL&GAS

ATP特种润滑剂 · 致力于成为世界级全线润滑解决方案服务商
S p e c i a l L u b r i c a n t s



爱拓普（上海）特种润滑剂有限公司
电话：400-1868-398
网址：www.atpog.cn
地址：上海市嘉定区嘉唐公路980号

LUBRICATION
SOLUTIONS FOR
THERMAL POWER INDUSTRY



火电行业润滑解决方案

Company profile

公司简介

ATP 特种润滑剂

—— 致力于成为世界级全线润滑解决方案服务商

ATP OIL&GAS成立于1991年，是一家总部位于德克萨斯州休斯顿的公司，主要业务是开发生产石油和天然气，在英国萨郡吉尔福德和荷兰艾默登均设有办事处。ATP拥有现代化的专业码头和铁路专线，在德克萨斯州拥有成熟的储存罐区和炼油厂，主要产品是燃料油、天然气及合成基础油。依托天然的原料优势，ATP将重点业务延伸至润滑油生产领域，多家世界知名润滑油企业都长期在ATP代加工。ATP的综合实力能够生产出符合并超越全球制造商标准的产品，涵盖了工业润滑领域内的绝大多数型号规格，尤其自主研发的特种润滑剂，已广泛用于水泥、电力、矿山、冶金、造纸、空压机等领域。



Development History

发展历程

1991

ATP油气公司成立于德克萨斯州休斯顿，主要业务是开发和生产墨西哥湾和北海石油和天然气。

ATP Oil Gas, Inc. was founded in Houston, Texas, and is engaged in the development and production of oil and gas in the Gulf of Mexico and North Sea.

1993

依托优质的原料优势，公司开始涉足炼油厂及润滑油生产业务。

Relying on the advantage of high quality raw materials, the company began to set foot in the refinery and lubricating oil production business.

1999

被哈特的《石油和天然气世界》杂志授予1999年“最佳油田改进项目奖”。

Awarded the Best Field Improvement Project 1999 by Hart's Oil Gas World magazine.

2003

公司独立研发的特种润滑剂配套美国军工厂及辅助设施，润滑油公司迅速发展。

Company independent research and development of special grease supporting the United States military factory and auxiliary facilities, lubricating oil company rapid development.

2010

ATP Oil & Gas Corp和埃克森美孚(XOM)以及诺贝尔能源(NBL)、必和必拓(BHP)共四家企业在英国石油事件后获许重新进行墨西哥湾地区的原油勘探活动。

Four companies, ATP Oil Gas Corp (ATP) and Exxonmobil Corp (XOM), as well as Noble Energy (NBL) and BHP Billiton (BHP) have been granted permission to resume Oil exploration in the Gulf of Mexico after the BP incident.

2012

重组后的ATP优化公司业务，逐步出售上游石油天然气的开采项目，在原有炼油厂及润滑油产业链的基础上，重点提高特种润滑剂在全球市场的占有率。

The restructured ATP optimized the business of the company, gradually sold the upstream oil and gas exploitation projects, based on the original refineries and lubricants industry chain, focused on improving the market share of lubricants in the global market.

2013

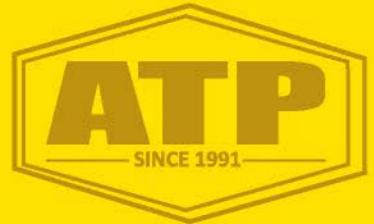
通过代理商进入中国，服务水泥、冶金、电力等重工业行业。

Through the agent into China, service cement, metallurgy, electric power and other heavy industry.

2019

中国全资子公司爱拓普(上海)特种润滑剂有限公司成立，部分产品实现国产化。

China's wholly-owned subsidiary: ATP (Shanghai) Special Lubricants Co., Ltd was established, and some of its products were domesticated.



ATP OIL&GAS在华设立的全资子公司爱拓普(上海)特种润滑剂有限公司，
负责ATP润滑产品亚太区的生产运营及技术服务。





中国实验室-全面严格标准检测

Laboratory - comprehensive and strict standard testing

- 中国实验室配有100余实验设备，致力于将润滑剂抽象的性能通过严格、精密地检测手段，利用具体、严谨的数据使ATP的用户更加了解自己所选产品；
- 研发团队针对中国国情和气候优化产品以适应中国工况条件；
- 通过有效的检测手段为现场服务提供技术支持，弥补现场无法了解的润滑状态，减少现场运维次数，优化运维流程节约修理成本。

科技研发·领先技术 Laboratory - comprehensive

实验室先后研制出全系列开式齿轮润滑剂、节能型合成润滑油、水基润滑油、酰酯型合成齿轮油、节能环保螺杆式压缩机油、可生物降解绿色环保液压油等十余项发明专利成果。接近30年的行业经验、工业领域的专业知识、不胜枚举的各类认证、十几位研发工程师与技术专家的全心投入、高性能测试设备、高标准生产线，ATP润滑油已成为全球领先的特种润滑油供应商之一。



ATP
OIL & GAS



火力发电行业润滑解决方案

Lubrication Solutions For Thermal Power Industry



火力发电行业设备运行及用油特点

Equipment operation and oil characteristics



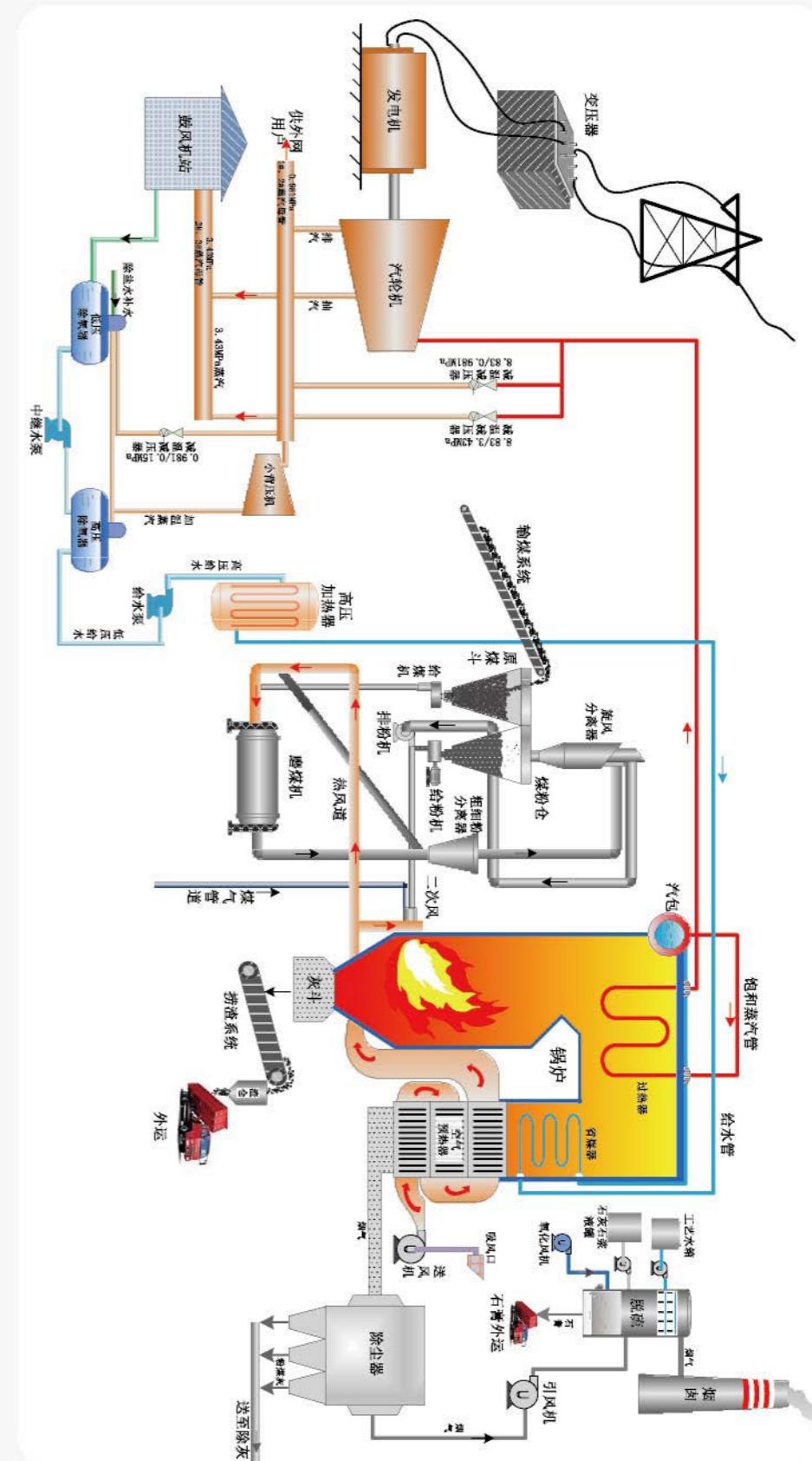
火力发电行业工况

Thermal power industry conditions

火力发电投资巨大，润滑条件非常苛刻，而且运维成本很高。这就要求我们的润滑剂高低温性能更好，抗冲击能力更强，使用寿命更长。另外火力发电的设备机械化程度很高，设备能否正常运转对企业的利润影响巨大。因此合理可靠的润滑方案对企业的发展至关重要。自ATP特种润滑剂进入中国以来，因其精准润滑的发展理念以及量身定做的润滑解决方案的思路，降低了企业的运营成本，提升生产经营利润。



火力发电工艺流程



电力行业主要设备与润滑



斗轮机

燃料车间

工况环境：重载，冲击负荷大，粉尘多
润滑要求：优异的机械安定性，良好的粘附性，成膜性

主要润滑部件

产品

开式齿轮	ATP OG 系列合成重负荷开式齿轮润滑剂
	ATP OG SYN 系列全合成开式齿轮润滑油
齿轮箱	ATP GG 系列特级抗微点蚀工业齿轮油
轴承	ATP MEP 系列极压多用途润滑脂
液压系统	ATP HLP 系列特级无灰抗磨液压油



皮带输送机

燃料车间

工况环境：震动大，粉尘多，昼夜温差大
润滑要求：良好的粘附性，优异的高低温性能

主要润滑部件

产品

齿轮箱	ATP GG 系列特级抗微点蚀工业齿轮油
电机轴承	ATP MEP 系列极压多用途润滑脂
滚筒轴承	ATP MEP 系列极压多用途润滑脂
液压耦合器	ATP HLP 系列特级无灰抗磨液压油



碎煤机

燃料车间

工况环境：大量粉尘，负荷高，冲击负荷大，振动大
润滑要求：优异的抗剪切性，良好的粘附性及高温性能

主要润滑部件

产品

转子轴承	ATP MEP 系列极压多用途润滑脂
电机轴承	ATP MEP 系列极压多用途润滑脂



翻车机及配套设施

燃料车间

工况环境：重载，冲击负荷大，大量粉尘，潮湿
润滑要求：优异的抗极压性能，良好的防水性，成膜性

主要润滑部件

产品

齿轮箱	ATP GG 系列特级抗微点蚀工业齿轮油
液压系统	ATP HLP 系列特级无灰抗磨液压油
轴承	ATP MEP 系列极压多用途润滑脂
开式齿轮	ATP OG 系列合成重负荷开式齿轮润滑剂
滑轨	ATP MEP 系列极压多用途润滑脂



滚轴筛

燃料车间

工况环境：振动大，冲击负荷高
润滑要求：优异的抗极压性能，良好的粘附性

主要润滑部件

产品

齿轮箱	ATP GG 系列特级抗微点蚀工业齿轮油
电机轴承	ATP MEP 系列极压多用途润滑脂
筛轴轴承	ATP MEP 系列极压多用途润滑脂



风机

锅炉车间

工况环境：振动大，粉尘多，容易失速
润滑要求：良好的粘附性，优异的抗剪切性能

主要润滑部件

产品

齿轮箱	ATP GG 系列特级抗微点蚀工业齿轮油
电机轴承	ATP HP 系列特种极压复合高温润滑脂
主轴承	ATP HLP 系列特级无灰抗磨液压油
叶柄轴承	ATP HLP 系列特级无灰抗磨液压油
液压系统	ATP HLP 系列特级无灰抗磨液压油

电力行业主要设备与润滑

锅炉车间

电力行业主要设备与润滑

锅炉车间



给煤机

锅炉车间

工况环境：重载，高温，粉尘多
润滑要求：良好的粘附性，优异的抗极压性能

主要润滑部件

产品

齿轮箱	ATP SGG SYN 系列全合成抗微点蚀齿轮油
电机轴承	ATP HP 系列特种极压复合高温润滑脂
风机轴承	ATP HP 系列特种极压复合高温润滑脂



吹灰器

锅炉车间

工况环境：高温，粉尘多
润滑要求：良好的粘附性，优异的抗氧化性能

主要润滑部件

产品

齿轮箱	ATP SGG SYN 系列全合成抗微点蚀齿轮油
链条	ATP MEP 系列极压多用途润滑脂
轴承	ATP MEP 系列极压多用途润滑脂



立式磨煤机

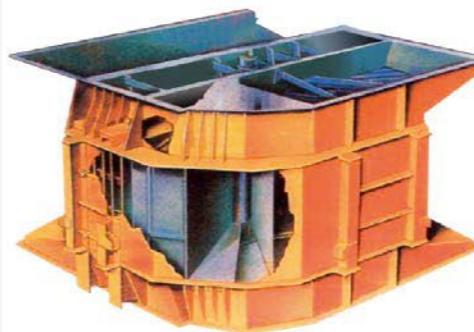
锅炉车间

工况环境：高温，负荷大，粉尘多，重载
润滑要求：优异的机械安定性，良好的抗点蚀性能，使用周期长

主要润滑部件

产品

齿轮箱	ATP GG 系列特级抗微点蚀工业齿轮油
磨辊轴承	ATP SGG SYN 系列全合成抗微点蚀齿轮油
电机轴承	ATP MEP 系列极压多用途润滑脂
选粉机轴承	ATP CMN 系列特种合成重负荷高温润滑剂
液压系统	ATP HLP 系列特级无灰抗磨液压油
滚轮密封	ATP CMN 系列特种合成重负荷高温润滑剂



空气预热器

锅炉车间

工况环境：高温，重载，低速，粉尘多
润滑要求：良好的抗氧化性能，优异的抗极压性

主要润滑部件

产品

导向/支撑轴承	ATP SGG SYN 系列全合成抗微点蚀齿轮油
齿轮箱	ATP SGG SYN 系列全合成抗微点蚀齿轮油
耦合器	ATP HLP 系列特级无灰抗磨液压油
联轴器	ATP CMN 系列特种合成重负荷高温润滑剂
连接螺栓	ATP CMN 系列特种合成重负荷高温润滑剂
传动换向器	ATP SGG SYN 系列全合成抗微点蚀齿轮油
风机轴承	ATP HLP 系列特级无灰抗磨液压油
油雾器	ATP HLP 系列特级无灰抗磨液压油



卧式磨煤机

锅炉车间

工况环境：重载，冲击负荷大，粉尘多
润滑要求：优异的极压抗磨性，良好的粘附性能和氧化安定性

主要润滑部件

产品

开式齿轮	ATP OG 系列合成重负荷开式齿轮润滑剂
	ATP OG SYN 系列全合成开式齿轮油
齿轮箱	ATP SGG SYN 系列全合成抗微点蚀齿轮油
主轴承	ATP SGG SYN 系列全合成抗微点蚀齿轮油
小齿轮轴承	ATP SGG SYN 系列全合成抗微点蚀齿轮油
电机轴承	ATP MEP 系列极压多用途润滑脂



汽轮机

汽机车间

工况环境：高温，潮湿，高速
润滑要求：优异的抗氧化性，良好的胶体安定性，优秀的水分离能力

主要润滑部件

产品

汽轮机主体润滑系统	ATP TBG 系列优质汽轮机油
滤油机涡轮	ATP SGG SYN 系列全合成抗微点蚀齿轮油
电机轴承	ATP HP 系列特种极压复合高温润滑脂
汽缸盖螺栓	ATP HG 系列合成超高温防卡油膏
气阀阀杆	ATP PRRB PLUS 系列全合成超高温长寿命润滑脂

电力行业主要设备与润滑

汽机车间



空冷岛

工况环境：潮湿，振动大。温度低
润滑要求：优异的抗氧化性能，良好的粘附性

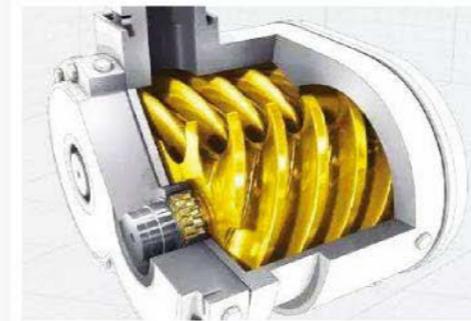
主要润滑部件

汽机车间

产品

减速箱 ATP SGG SYN 系列全合成抗微点蚀齿轮油

电机轴承 ATP HP 系列特种极压复合高温润滑脂



空气压缩机

工况环境：高温，运行速度快，不能轻易停机
润滑要求：优异的抗氧化性，超长使用寿命

主要润滑部件

汽机车间

产品

螺杆式压缩机 ACG8000 SYN 系列全合成空气压缩机冷却剂



水泵

工况环境：潮湿
润滑要求：良好抗水淋性

主要润滑部件

汽机车间

产品

泵轴承 ATP TBG 系列优质汽轮机油

电机轴承 ATP SCG 系列特级合成高温防水润滑脂

液力偶合器 ATP HLP 系列特级无灰抗磨液压油



钢带输渣机

除灰车间

工况环境：重粉尘，高温
润滑要求：优异的氧化安定性，良好的抗剪切性能

主要润滑部件

产品

齿轮箱 ATP GG 系列特级抗微点蚀工业齿轮油

液压系统 ATP HLP 系列特级无灰抗磨液压油

销轴 ATP SCG 系列特种合成高温防水润滑脂

电机轴承 ATP MEP 系列极压多用途润滑脂

电力行业主要设备与润滑

除灰车间

电力行业主要设备与润滑

脱硫脱硝车间



刮板捞渣机

除灰车间

工况环境：高温，潮湿
润滑要求：优异的抗氧化性能，良好的抗水淋性

主要润滑部件

产品

齿轮箱 ATP GG 系列特级抗微点蚀工业齿轮油

液压系统 ATP HLP 系列特级无灰抗磨液压油

电机轴承 ATP HP 系列特种极压复合高温润滑脂

传动轴承 ATP SCG 系列特级合成高温防水润滑脂



给料机

脱硫脱硝车间

工况环境：潮湿，粉尘多，振动大
润滑要求：优异的抗乳化性，良好的抗剪切能力

主要润滑部件

产品

齿轮箱 ATP SGG SYN 系列全合成抗微点蚀齿轮油

轴承 ATP MEP 系列极压多用途润滑脂



罗茨风机

除灰车间

工况环境：高温，运行速度快，噪音大
润滑要求：良好的抗氧化性，优异的胶体安定性

主要润滑部件

产品

齿轮和轴承 ATP SGG SYN 系列全合成抗微点蚀齿轮油

电机轴承 ATP HP 系列特种极压复合高温润滑脂



提升机

脱硫脱硝车间

工况环境：潮湿，粉尘多，重载
润滑要求：优异的抗乳化性，良好的油品清净性和抗挤压性能

主要润滑部件

产品

齿轮箱 ATP GG 系列特级抗微点蚀工业齿轮油

轴承 ATP MEP 系列极压多用途润滑脂

链条 ATP MEP 系列极压多用途润滑脂



浆液循环泵

工况环境: 潮湿
润滑要求: 优异的抗乳化性, 良好的氧化安定性

主要润滑部件

产品

齿轮箱

ATP SGG SYN 系列全合成抗微点蚀齿轮油

轴承

ATP SCG 系列特级合成高温防水润滑脂



破碎机

工况环境: 大量粉尘, 负荷高, 冲击负荷大, 振动大
润滑要求: 优异的机械安定性, 良好的粘附性及高温性能

主要润滑部件

产品

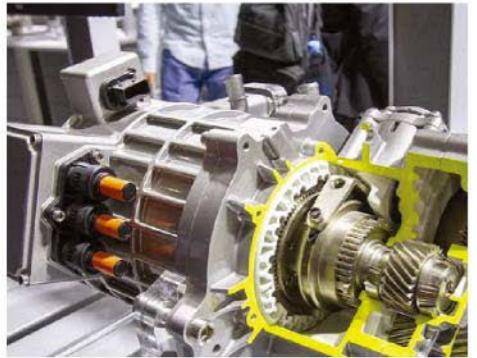
转子轴承

ATP MEP 系列极压多用途润滑脂

电机轴承

ATP MEP 系列极压多用途润滑脂

电力行业主要设备与润滑



电机

电气车间

工况环境: 速度快, 振动大

润滑要求: 优异的抗剪切性能, 良好的粘附性

主要润滑部件

产品

电机轴承

ATP HP 系列特种极压复合高温润滑脂

电力行业主要设备与润滑



计量泵

化学车间

工况环境: 高速, 振动大, 容易污染

润滑要求: 优异的抗氧化性能, 良好的机械安定性

主要润滑部件

产品

齿轮箱

ATP SGG SYN 系列全合成抗微点蚀齿轮油



ATP HLP 系列特级无灰抗磨液压油

概述

ATP HLP 系列特级无灰抗磨液压油是为现代用高压工业的液压系统研制, 在多种应用中提供均衡性能。产品具有卓越的抗氧化和热稳定性, 即使在高功率液压设备当中依然可以保持低沉积、长寿命的稳定工作性能。无灰配方可以减少沉积物的生成, 同时具有良好的抗泡性, 减少气蚀现象的发生。



主要优势

- 无灰配方可以避免伺服系统的腐蚀以及减少沉积物
- 减少能量损耗, 提高液压系统效率
- 高温和恶劣环境中可以长效发挥作用
- 优良的抗磨性, 减少油泵和液压元件的磨损

典型数据

ATP HLP 系列	试验方法	32	46	68	100	150
密度@15°C, kg/l	ASTM D1298	0.853	0.855	0.857	0.859	0.862
运动粘度@40°C, mm² / s	ASTM D445	32	46	68	100	150
运动粘度@100°C, mm² / s	ASTM D445	5.61	7.08	9.21	12.34	16.21
粘度指数	ASTM D2270	113	111	111	115	113
闪点°C	ASTM D92	220	235	242	245	252
倾点°C	ASTM D97	-27	-24	-21	-18	-15
防锈试验(A/B)	ASTM D665				通过	
铜片腐蚀@100°C/3hrs, 级	ASTM D130				1A	
FZG 试验(A/8.3/90°C), 失效负荷等级	ASTM D5182	11	12	12 ⁺	12 ⁺	12 ⁺
抗乳化性能 @54°C, 分钟 @82°C, 分钟	ASTM D1401	8	8	10	12	15
抗泡沫性能@24°C, ml/ml	ASTM D892	5/0	5/0	10/0	10/0	10/0

推荐应用

- 用于精密数控机床, 或含有使用配合间隙较小的伺服阀液压系统
- 有低温启动需求的液压站
- 需要高承载能力保护的系统

健康、安全和环保 (HSE)

健康、安全和环保的资料在 ATP 系列产品的“材料安全数据表”(MSDS)中提供, 它包括有关潜在危险的提醒、适当的防灾和紧急救护措施, 以及环境因素和废弃物的处理等。目前最新产品的 MSDS 和产品的注册信息可与当地技术服务工程师联系取得。

储存

任何润滑产品都应存放在室内或遮挡物下; 当室外存放不可避免时, 应首先考虑水平放置, 以避免雨水或潮湿空气侵入, 防止油桶上的标记被侵蚀。
产品不应储存在超过 60°C 或严寒的环境中, 更不应暴露在强光下。

典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值, 不等同于产品规范。产品在通常生产状况下, 以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动, 并不影响产品性能。此处包含的信息可能未经通知而作出变更。并不是所有的产品都会在当地出售。更多的详情, 请联络ATP公司当地机构或经销商。

© 2019 ATP (Shanghai) Special Lubricants Co., Ltd. 版权所有

修订于: 2019/04

修订版本号: ATP HLP_CHN

日期: 04/08/2019



ATP TBG 系列优质汽轮机油

概述

ATP TBG 系列优质汽轮机油是蒸汽轮机和重负荷联合循环涡轮机多用途用油。超越全球主要燃气轮机、蒸汽轮机制造商的规格和标准，特别推荐用于蒸汽、燃气轮机联合循环发电 (CCPP) 高温工况。



主要优势

- 良好的高温抗氧化性能，具有超长的寿命
- 抗乳化性能良好，性能不因水的混入而出现断崖式下降
- 高承载极压抗磨性，延长设备使用寿命
- 良好的空气释放和抗泡性能

典型数据

ATP TBG 系列	试验方法	32	46	68
密度@15°C, kg/l	ASTM D1298	0.862	0.871	0.875
运动粘度@40°C, mm ² /s	ASTM D445	32	46	68
运动粘度@100°C, mm ² /s	ASTM D445	5.37	6.72	8.62
粘度指数	ASTM D2270	100	98	97
闪点(开口), °C	ASTM D92	220	235	245
倾点, °C	ASTM D97	-18	-15	-12
酸值, mgKOH/g	ASTM D974	0.05	0.05	0.05
防锈试验	ASTM D665	通过	通过	通过
铜片腐蚀@100°C/3hrs, 级	ASTM D130	1A	1A	1A
氧化安定性(TOST), TAN=2.0 mgKOH/g 的时间, 小时	ASTM D943	4500	4500	4500
旋转氧弹法(RPVOT) (150°C, 0.62 Mpa (90 psi) Cu cat., O ₂ , H ₂ O), 分钟	ASTM D2272	1000	1000	1000
空气排放性@50°C, 分钟	ASTM D3427	2	2	2
抗乳化性@54°C, 分钟	ASTM D1401	8	10	10
抗泡倾向/稳定性, 程序 I, 24°C, ml/ml	ASTM D892	5/0	5/0	10/0
程序 II, 93.5°C, ml/ml		5/0	5/0	10/0
程序 III, 后 24°C, ml/ml		5/0	5/0	10/0

健康、安全和环保 (HSE)

健康、安全和环保的资料在 ATP 系列产品的“材料安全数据表”(MSDS)中提供，它包括有关潜在危险的提醒、适当的防灾和紧急救护措施，以及环境因素和废弃物的处理等。目前最新产品的 MSDS 和产品的注册信息可与当地技术服务工程师联系取得。

储存

任何润滑产品都应存放在室内或遮挡物下；当室外存放不可避免时，应首先考虑水平放置，以避免雨水或潮湿空气侵入，防止油桶上的标记被侵蚀。

产品不应储存在超过 60°C 或严寒的环境中，更不应暴露在强光下。

典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值，不等同于产品规范。产品在通常生产状况下，以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动，并不影响产品性能。此处包含的信息可能未经通知而作出变更。并不是所有的产品都会在当地出售。更多的详情，请联络 ATP 公司当地机构或经销商。

©2019 ATP (Shanghai) Special Lubricants Co., Ltd. 版权所有

修订于：2019/04

修订版本号：ATP TBG_CHN

日期：04/08/2019



ATP GG 系列特级抗微点蚀工业齿轮油

概述

ATP GG 系列特级抗微点蚀重负荷工业齿轮油适用于采用循环式或是飞溅式润滑的闭式齿轮传动系统。为应对齿轮箱功率密度不断增大，技术日新月异的需求，ATP GG 油品配方提供额外的保护来满足这些要求。



主要优势

- 增强齿轮保护，减少磨损，防止微点蚀的产生
- 与多种密封材料兼容，减少因漏油而产生的油耗增加和污染问题
- 优异的高温热稳定性与氧化安定性能，有效延长油品使用寿命和设备运转周期
- 在有水或易发泡的设备当中依然可以保证有效润滑确保顺畅运行

典型数据

ATP GG 系列	试验方法	68	100	150	220	320	460	680
密度@15°C, kg/l	ASTM D1298	0.853	0.853	0.857	0.862	0.865	0.868	0.871
运动粘度@40°C, mm ² /s	ASTM D445	68	100	150	220	320	460	680
运动粘度@100°C, mm ² /s	ASTM D445	8.61	11.3	14.8	19.0	24.8	31.0	40.5
粘度指数	ASTM D445	97	99	98	97	99	97	99
闪点, °C	ASTM D92	232	238	245	252	255	260	268
倾点, °C	ASTM D97	-27	-24	-21	-18	-15	-12	-9
防锈试验(A/B)	ASTM D665						通过	
四球极压性能 焊接负荷, kg	ASTM D2783						250	
FZG 齿轮试验, 失效负荷级别 A/16.6/90	ASTM D5182	12	12	12	13	14	14	14
A/8.3/90	ASTM D5182	12 ⁺	12 ⁺	12 ⁺	13 ⁺	14 ⁺	14 ⁺	14 ⁺
FZG 微点蚀测试, 失效负荷级别	FVA Proc No.54,90°C	10	10	10	10 ⁺	10 ⁺	10 ⁺	10 ⁺
破乳化性能@82°C, 分钟	ASTM D1401	10	12	12	15	15	18	20
抗泡沫性能@24°C	ASTM D892	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	15/0	20/0

推荐应用

ATP GG 系列推荐用于传送带、搅拌机、干燥机、混合机、冲压机、纸浆机、泵（包括油井泵）及其他重型设备的各类工业齿轮。非齿轮应用包括联轴器、螺杆以及低速重负荷的滚动轴承。

健康、安全和环保 (HSE)

健康、安全和环保的资料在 ATP 系列产品的“材料安全数据表”(MSDS)中提供，它包括有关潜在危险的提醒、适当的防灾和紧急救护措施，以及环境因素和废弃物的处理等。目前最新产品的 MSDS 和产品的注册信息可与当地技术服务工程师联系取得。

储存

任何润滑产品都应存放在室内或遮挡物下；当室外存放不可避免时，应首先考虑水平放置，以避免雨水或潮湿空气侵入，防止油桶上的标记被侵蚀。

产品不应储存在超过 60°C 或严寒的环境中，更不应暴露在强光下。

典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值，不等同于产品规范。产品在通常生产状况下，以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动，并不影响产品性能。此处包含的信息可能未经通知而作出变更。并不是所有的产品都会在当地出售。更多的详情，请联络 ATP 公司当地机构或经销商。

©2019 ATP (Shanghai) Special Lubricants Co., Ltd. 版权所有

修订于：2019/04

修订版本号：ATP GG_CHN

日期：04/08/2019



ATP ACG8000 SYN 系列全合成空气压缩机冷却剂

概述

ATP ACG8000 SYN 系列全合成空气压缩机冷却剂是为复杂空气压缩机的工况条件下专门研发的一款全合成长寿命空压机油。依托优良的生产工艺和全合成配方可以在极端负荷、极高温度下延长空气压缩机油换油周期，并减少积碳油泥的产生，降低排气温度。



主要优势

- 独特的相分离节能技术，润滑油膜不被水、气污染，提供长效稳定的油膜强度
- 热稳定性好，高温下抗氧化能力更强，延长使用寿命
- 冷却效果好，提高设备和油品的寿命，并降低因高温导致的跳机现象
- 油气分离速度快，优良的抗泡性能，减少泡沫对设备的损害
- 抗乳化性能良好，保证油水迅速分离，减少乳化情况的发生

典型数据

ATP ACG8000 SYN 系列	试验方法	ACG8000 SYN	
密度@15°C, kg/l	ASTM D1298	0.852	0.852
运动粘度@40°C, mm²/s	ASTM D445	32.30	46.55
运动粘度@100°C, mm²/s	ASTM D445	6.26	8.326
粘度指数	ASTM D2270	146	155
闪点(开口), °C	ASTM D92	242	244
倾点, °C	ASTM D97	-46	-42
防锈试验(A/B)	ASTM D665	通过	
铜片腐蚀@100°C/3hrs, 级	ASTM D130	1A	
空气排放性@50°C, 分钟	ASTM D3427	2 最大	
FZG 测试,A/8.3/90失效负荷等级	ASTM D5182	8+	
抗泡沫性能@24°C, ml/ml	ASTM D892	5/0	

推荐应用

- 推荐用于回转 - 螺杆和旋转叶片式压缩机；具有优良的抗氧化性能；使用寿命要比普通矿物油长5倍以上，正常工况条件超过8000工作小时
- 主要空气压缩机生产商用于螺杆式压缩机的规格要求并被确认，特别推荐用于高温等极端工况下运行的高压螺杆式气压缩机
- 适用于工况极端苛刻的空气压缩机，排气温度最高可达120°C

健康、安全和环保 (HSE)

健康、安全和环保的资料在 ATP 系列产品的“材料安全数据表”(MSDS)中提供，它包括有关潜在危险的提醒、适当的防灾和紧急救护措施，以及环境因素和废弃物的处理等。目前最新产品的 MSDS 和产品的注册信息可与当地技术服务工程师联系取得。

储存

任何润滑产品都应存放在室内或遮挡物下；当室外存放不可避免时，应首先考虑水平放置，以避免雨水或潮湿空气侵入，防止油桶上的标记被侵蚀。
产品不应储存在超过 60°C 或严寒的环境中，更不应暴露在强光下。

典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值，不等同与产品规范产品在通常生产状况下，以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动，并不影响产品性能。此处包含的信息可能未经通知而作出变更。并不是所有的产品都会在当地出售。更多的详情，请联络ATP公司当地机构或经销商。

©2019 ATP (Shanghai) Special Lubricants Co., Ltd.版权所有

修订于：2019/04

修订版本号：ATPACG8000 SYN_CHN

日期：04/08/2019



ATP SGG SYN 系列全合成抗微点蚀齿轮油

概述

ATP SGG SYN 系列全合成抗微点蚀齿轮油是一款卓越的全合成工业齿轮油。拥有较长使用寿命，长效良好的润滑效果，可在严苛工况条件下长久保证齿轮或轴承正常运行。粘度指数较高，粘度受温度影响非常小，具有较大的运行温度范围，可以改善低温启动性。



主要优势

- 卓越的抗微点蚀保护，可以延长在重负荷、高速和高低温运行状态下的齿轮及轴承使用寿命
- 良好的粘温特性，在高低温下均可通畅运行
- 性质稳定，高温下抗分解能力强，有助于延长高温下油品寿命
- 抗乳化性能强，防止因水产生的锈蚀以及磨损现象
- 连续工作下减轻泡沫的生成

典型数据

ATP SGG SYN 系列	试验方法	100	150	220	320	460	680
密度@15°C, kg/l	ASTM D1298	0.852	0.855	0.857	0.862	0.868	0.871
运动粘度@40°C, mm²/s	ASTM D445	100	150	220	320	460	680
运动粘度@100°C, mm²/s	ASTM D445	14.50	20.00	26.60	36.10	48.50	62.00
粘度指数	ASTM D2270	150	154	155	160	165	160
闪点, °C	ASTM D92	248	252	255	260	265	270
倾点, °C	ASTM D97	-45	-42	-39	-36	-33	-27
防锈试验(A/B)	ASTM D665	通过					
FZG 齿轮试验, 失效负荷级别, A/16.6/90	ASTM D5182	13	13	14	14	14	14
四球磨斑直径, mm	ASTM D4172	0.25					
抗乳化性能@82°C, 分钟	ASTM D1401	10	12	12	15	15	20
抗泡沫性能@24°C	ASTM D892	10/0	10/0	10/0	10/0	15/0	20/0

推荐应用

ATP SGG SYN 系列在极端苛刻条件下依然可以保护设备以及拥有长效的油品寿命。可在极压机械的表面形成高强度的油膜，避免微点蚀现象的发生。无论在高温或低温下均可通畅运行。可用于冶金、水泥、矿山、电力和造纸等行业的现代高性能齿轮箱。

健康、安全和环保 (HSE)

健康、安全和环保的资料在 ATP 系列产品的“材料安全数据表”(MSDS)中提供，它包括有关潜在危险的提醒、适当的防灾和紧急救护措施，以及环境因素和废弃物的处理等。目前最新产品的 MSDS 和产品的注册信息可与当地技术服务工程师联系取得。

储存

任何润滑产品都应存放在室内或遮挡物下；当室外存放不可避免时，应首先考虑水平放置，以避免雨水或潮湿空气侵入，防止油桶上的标记被侵蚀。
产品不应储存在超过 60°C 或严寒的环境中，更不应暴露在强光下。

典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值，不等同与产品规范产品在通常生产状况下，以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动，并不影响产品性能。此处包含的信息可能未经通知而作出变更。并不是所有的产品都会在当地出售。更多的详情，请联络ATP公司当地机构或经销商。

©2019 ATP (Shanghai) Special Lubricants Co., Ltd.版权所有

修订于：2019/04

修订版本号：ATP SGG SYN_CHN

日期：04/08/2019



ATP MEP 系列极压多用途润滑脂

概述

ATP MEP 系列是优质多功能润滑脂是由高品质稠化剂添加抗氧剂、防腐剂、防锈和极压抗磨剂等经特殊工艺精制而成，有效确保产品品质，延长轴承和润滑部件使用寿命。在表面受到重负荷和冲击负荷之处，无铅极压抗磨添加剂提供了连续润滑。



主要优势

- 良好的高温稳定性能和润滑性能
- 良好的极压抗磨性能，不含重金属，符合环保要求
- 良好的氧化安定性和机械安定性能，特别适合多用途经济型润滑

典型数据

ATP MEP 系列	试验方法	00	0	1	2
外观	目测		浅褐色光滑均匀油膏		
NLGI 规格	ASTM D217	00	0	1	2
工作锥入度@25°C, 0.1mm, 60冲程	ASTM D217	415	370	325	280
滴点, °C	ASTM D2265	170	175	275	300
铜腐蚀@100°C/24hrs, 级	ASTM D4048		1b 最大		
防锈试验	ASTM D1743		通过		
四球极压试验 焊接负荷, kg	ASTM D2596		400		

推荐应用

ATP MEP 系列推荐用于各种滑动和滚动轴承，以及操作温度-20~130°C范围内的各种类型的设备润滑。如，但不仅限于，冶金、电力、油田、水泥、矿山、纺织、造纸、化工、建筑、食品机械、汽车制造等行业的轴承和齿轮的润滑。

健康、安全和环保 (HSE)

健康、安全和环保的资料在 ATP 系列产品的“材料安全数据表”(MSDS)中提供，它包括有关潜在危险的提醒、适当的防灾和紧急救护措施，以及环境因素和废弃物的处理等。目前最新产品的 MSDS 和产品的注册信息可与当地技术服务工程师联系取得。

储存

任何润滑产品都应存放在室内或遮挡物下；当室外存放不可避免时，应首先考虑水平放置，以避免雨水或潮湿空气侵入，防止油桶上的标记被侵蚀。

产品不应储存在超过 60°C 或严寒的环境中，更不应暴露在强光下。

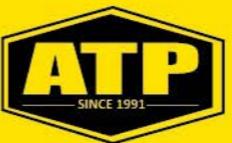
典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值，不等同与产品规范。产品在通常生产状况下，以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动，并不影响产品性能。此处包含的信息可能未经通知而作出变更。并不是所有的产品都会在当地出售。更多的详情，请联络ATP公司当地机构或经销商。

©2019 ATP (Shanghai) Special Lubricants Co., Ltd.版权所有

修订于：2019/04

修订版本号：ATP MEP_CHN

日期：04/08/2019



ATP OG 系列合成重负荷开放式齿轮润滑剂

概述

ATP OG 系列合成重负荷开放式齿轮润滑剂是由国际先进的复合稠化剂、添加极细微纳米级固体抗磨组份、高分子聚合物，配以超高粘度指数合成基础油，精选优质无灰极压剂、抗磨剂、防锈剂、高温抗氧剂等多种功能添加剂经特殊工艺反应配制，是应用于大型开放式齿轮和齿轮减速装置的首选润滑剂。



主要优势

- 优异的极压、抗磨性能，超强重负荷工况下的高承载性能，有效减少维护费用和停机次数
- 高粘度指数合成基础油，新型稠化剂，超越复合铝、复合锂、复合锂钙等传统稠化剂的不足，超强粘附性能和油膜强度，有效防止金属啮合部位磨损
- 良好的抗氧化性、防腐性和防锈性能，有效抑制齿轮点蚀、剥落和润滑失效
- 良好的泵送性能，不同基础油粘度与锥入度规格可供选择，冬夏运转无忧
- 不含沥青、氯化物和溶剂，符合环保要求，是业内新一代开放式齿轮润滑典范

典型数据

ATP OG 系列	试验方法	OG-1	OG-0	OG-00	OG-000
NLGI 等级	ASTM D217	1	0	00	00
外观	目测		黑色光滑均匀油膏		
稠化剂	-		复合稠化剂		
固体润滑剂	-		二硫化钼		
基础油粘度@40°C, mm²/s	ASTM D445		3000/6000/13000		
工作锥入度@25°C, 0.1mm, 60冲程	ASTM D217	325	370	420	450
滴点, °C	ASTM D2265	210	200	190	180
防锈试验	ASTM D1743		通过		
铜片腐蚀@100°C/24hrs, 级	ASTM D4048		1b		
FZG 齿轮试验, 失效负荷等级	ASTM D5182		12+		
四球磨斑直径, mm	ASTM D2266		0.60 最大		
四球极压试验, 负荷磨损指数, kgf	ASTM D2596		100		
焊接负荷, kg			800		

推荐应用

- ATP OG 系列特别为极压开放式齿轮装置研发配制，适用于各种大型重负荷开放式齿轮。如，矿山球磨机、水泥厂回转窑、火电厂滚筒磨煤机、钢厂烧结混合机、锻造厂大型锻造机、化工行业大型旋转反应炉等设备
- 根据使用工况与季节不同，有 3000/6000/13000 mm²/s 等多种合成基础油粘度和不同锥入度规格供选择，冬夏启动无忧
- 推荐使用温度范围：-25~160°C

健康、安全和环保 (HSE)

健康、安全和环保的资料在 ATP 系列产品的“材料安全数据表”(MSDS)中提供，它包括有关潜在危险的提醒、适当的防灾和紧急救护措施，以及环境因素和废弃物的处理等。目前最新产品的 MSDS 和产品的注册信息可与当地技术服务工程师联系取得。

储存

任何润滑产品都应存放在室内或遮挡物下；当室外存放不可避免时，应首先考虑水平放置，以避免雨水或潮湿空气侵入，防止油桶上的标记被侵蚀。

产品不应储存在超过 60°C 或严寒的环境中，更不应暴露在强光下。

典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值，不等同与产品规范。产品在通常生产状况下，以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动，并不影响产品性能。此处包含的信息可能未经通知而作出变更。并不是所有的产品都会在当地出售。更多的详情，请联络ATP公司当地机构或经销商。

©2019 ATP (Shanghai) Special Lubricants Co., Ltd.版权所有

修订于：2019/04

修订版本号：ATP OG_CHN

日期：04/08/2019



ATP OG SYN 系列全合成开式齿轮润滑油

概述

ATP OG SYN 系列全合成开式齿轮润滑油是新一代不含沥青、重金属、以及固态添加剂的开式齿轮润滑剂，适用于中大型开式齿轮装置。具有优异的齿面附着能力，极压抗磨性能。



主要优势

- 适用于浸浴、循环或喷洒式润滑系统的开齿装置
- 不含沥青、重金属、氯以及其他固体添加剂
- 浅色透明外观
- 良好粘附性不滴落，能够降低用量

典型数据

ATP OG SYN 系列	试验方法	3000	10000	20000
基础油粘度@40°C, mm ² /s	ASTM D445	3000	9560	21500
基础油粘度@100°C, mm ² /s	ASTM D445	191	388	800
倾点°C	ASTM D97	-15	-9	-6
防锈试验	ASTM D1743		通过	
铜片腐蚀@100°C/24hrs, 级	ASTM D4048		1b	
四球磨斑直径, mm	ASTM D2266		0.50 最大	
四球极压试验, 负荷磨损指数, kgf	ASTM D2596		100	
焊接负荷, kgf			800+	

推荐应用

ATP OG SYN 系列推荐用于浸浴式，带油轮，循环及喷洒等多种润滑方式，为大型开式齿轮提供润滑。通常被应用于水泥、采矿、化工、火电等行业的机械设备中，诸如：回转窑、球磨机、滚筒混料机等设备。

健康、安全和环保 (HSE)

健康、安全和环保的资料在 ATP 系列产品的“材料安全数据表”(MSDS)中提供，它包括有关潜在危险的提醒、适当的防灾和紧急救护措施，以及环境因素和废弃物的处理等。目前最新产品的 MSDS 和产品的注册信息可与当地技术服务工程师联系取得。

储存

任何润滑产品都应存放在室内或遮挡物下；当室外存放不可避免时，应首先考虑水平放置，以避免雨水或潮湿空气侵入，防止油桶上的标记被侵蚀。
产品不应储存在超过 60°C 或严寒的环境中，更不应暴露在强光下。

典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值，不等同于产品规范。产品在通常生产状况下，以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动，并不影响产品性能。此处包含的信息可能未经通知而作出变更。并不是所有的产品都会在当地出售。更多的详情，请联络ATP公司当地机构或经销商。

©2019 ATP (Shanghai) Special Lubricants Co., Ltd.版权所有

修订于：2019/04

修订版本号：ATP OG SYN_CHN

日期：04/08/2019



ATP CMN 系列特种合成重负荷高温润滑剂

概述

ATP CMN 系列特种合成重负荷高温润滑剂是采用高科技改进的高粘度合成基础油与复合稠化剂专利技术，添加超细固体润滑剂与多种高性能添加剂等经特殊工艺精制而成的最新一代高温重负荷润滑剂。具有优异的机械剪切安定性、非常高的滴点和承载能力、优异的抗磨性能、抗水淋性和防腐蚀性能。



主要优势

- 优异的极压和抗磨性能，能够长时间承受重载负荷，超长使用寿命
- 良好的抗腐蚀和防锈性能，尤其在潮湿与水冲淋环境下性能更加突出
- 优异的抗水冲洗和水喷淋性能，与大量水接触而没有明显的稠度变化
- 良好的自密封性能和可喷淋性能，特别适用于低速重载工况润滑与防护

典型数据

ATP CMN 系列	试验方法	典型数据
NLGI 等级	ASTM D217	2
颜色	目测	黑色光滑均匀油膏
工作锥入度@25°C, 0.1mm, 60 沉程	ASTM D217	280 320 370
滴点, °C	ASTM D2265	280 260 240
基础油类型	-	半合成
基础油粘度@40°C, mm ² /s @50°C, mm ² /s @60°C, mm ² /s	ASTM D445	1500 1500 1750 690 690 805 507 507 585
防锈试验	ASTM D1743	通过
铜腐蚀@100°C/24hrs, 级	ASTM D4048	1b
四球磨斑直径, mm	ASTM D2266	0.50 最大
四球极压试验, 负荷磨损指数, kgf	ASTM D2596	100
焊接负荷, kg		800

推荐应用

- ATP CMN 系列特别设计用于满足各种水泥、矿山、电力、冶金等行业大量水冲淋、高温、低速重载环境下的各种辊压机、开放式齿轮、破碎机、振动筛、齿型联轴器、链条等的润滑；还可用于各种重负荷齿轮箱防漏与密封
- 推荐使用温度范围：-25~160°C

健康、安全和环保 (HSE)

健康、安全和环保的资料在 ATP 系列产品的“材料安全数据表”(MSDS)中提供，它包括有关潜在危险的提醒、适当的防灾和紧急救护措施，以及环境因素和废弃物的处理等。目前最新产品的 MSDS 和产品的注册信息可与当地技术服务工程师联系取得。

储存

任何润滑产品都应存放在室内或遮挡物下；当室外存放不可避免时，应首先考虑水平放置，以避免雨水或潮湿空气侵入，防止油桶上的标记被侵蚀。
产品不应储存在超过 60°C 或严寒的环境中，更不应暴露在强光下。

典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值，不等同于产品规范。产品在通常生产状况下，以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动，并不影响产品性能。此处包含的信息可能未经通知而作出变更。并不是所有的产品都会在当地出售。更多的详情，请联络ATP公司当地机构或经销商。

©2019 ATP (Shanghai) Special Lubricants Co., Ltd.版权所有

修订于：2019/04

修订版本号：ATP CMN_CHN

日期：04/08/2019



ATP SCG 系列特级合成高温防水润滑脂

概述

ATP SCG 系列特级合成高温防水润滑脂是采用独特耐高温防水工艺调配而成的多用途润滑脂。具有优异的机械剪切安定性，非常高的滴点和承载性能；优异的抗磨性能、抗水性和防腐蚀性能。在诸多方面优于其它高温润滑脂，如复合钙、复合锂基、复合铝、聚脲脂等，有大量行业使用与润滑技术改造业绩。



主要优势

- 独特的分子结构高粘度指数合成基础油和复合稠化剂专利配方技术，是性能优异的保证
- 优异的极压和抗磨性能，能够长时间承受重载与冲击负荷，超长使用寿命
- 优异的抗水冲淋性能，与大量水接触而没有明显的稠度变化
- 良好的润滑性，尤其在高温水冲淋和高速剪切等苛刻工况下润滑性能更突出
- 良好的高低温泵送性能，低温启动和运行扭矩低，有效延长轴承使用寿命

典型数据

ATP SCG 系列	试验方法	典型数据		
NLGI 等级	ASTM D217	1	1.5	2
颜色	目测	棕褐色光滑均匀油膏		
工作锥入度@25°C, 0.1mm, 60 沉降	ASTM D217	325	300	280
滴点, °C	ASTM D2265	300	310	320
基础油		高粘度指数半合成		
基础油粘度@40°C, mm ² / s	ASTM D445	420		
机械安定性, 100,000 次, % 变化率 10,000 次, 含水 50/50, %	ASTM D217	2.3 8.0	2.3 8.0	2.3 8.0
分油@100°C/30hrs, % 流失	ASTM D6184	0.50 最大		
防锈试验	ASTM D1743	通过		
铜腐蚀@100°C/24hrs, 级	ASTM D4048	1b 最大		
水淋流失量@79°C/1hrs, % 最大流失	ASTM D1264	1.2	1.0	0.8
Timken OK 负荷, 1bs	ASTM D2509	70		
四球磨斑直径, mm	ASTM D2266	0.40		
四球极压试验, 负荷磨损指数, kgf 焊接负荷, kg	ASTM D2596	100 620		

推荐应用

- 冶金、电力、化工、油田、矿山、造纸、水泥、机械制造等高温重负荷设备轴承的润滑，以及重负荷汽车轮毂轴承等部位的润滑
- 其它各类高温抗磨轴承、齿轮以及其他摩擦部位的润滑
- 使用温度范围：-25~180°C，瞬间操作温度高至 200°C

健康、安全和环保 (HSE)

健康、安全和环保的资料在 ATP 系列产品的“材料安全数据表”(MSDS)中提供，它包括有关潜在危险的提醒、适当的防灾和紧急救护措施，以及环境因素和废弃物的处理等。目前最新产品的 MSDS 和产品的注册信息可与当地技术服务工程师联系取得。

储存

任何润滑产品都应存放在室内或遮挡物下；当室外存放不可避免时，应首先考虑水平放置，以避免雨水或潮湿空气侵入，防止油桶上的标记被侵蚀。

产品不应储存在超过 60°C 或严寒的环境中，更不应暴露在强光下。

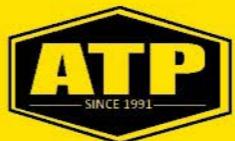
典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值，不等同于产品规范。产品在通常生产状况下，以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动，并不影响产品性能。此处包含的信息可能未经通知而作出变更。并不是所有的产品都会在当地出售。更多的详情，请联络 ATP 公司当地机构或经销商。

©2019 ATP (Shanghai) Special Lubricants Co., Ltd. 版权所有

修订于：2019/04

修订版本号：ATP SCG_CHN

日期：04/08/2019



ATP HP 系列特种极压复合高温润滑脂

概述

ATP HP 系列特种极压复合高温润滑脂是应用于现代工业苛刻工况下的高科技改进的高性能、极压、多用途重负荷高温润滑脂。是应用范围极为广泛的多用途优质高温重负荷润滑脂。



主要优势

- 良好的抗磨与高承载性能，高油膜强度
- 良好的氧化稳定性
- 良好的防锈与防腐蚀

典型数据

ATP HP 系列	试验方法	HP-0	HP-1	HP-2	HP-3
NLGI 等级	ASTM D217	0	1	2	3
稠化剂	-	复合锂			
滴点, °C	ASTM D2265	260	280	280	280
工作锥入度@25°C, 0.1mm, 60 沉降	ASTM D217	375	320	280	235
防锈试验	ASTM D1743	通过			
铜腐蚀@100°C/24hrs, 级	ASTM D4048	1b			
抗水性@80°C, 1hrs, % 最大流失	ASTM D1264	1.5	1.2	1.0	0.8
氧化安定性, 100hrs, 压力降 kPa(psi)	ASTM D942	10	8	6	6
四球磨斑直径, mm	ASTM D2266	0.50 最大			
四球焊接负荷, kg	ASTM D2596	500			

推荐应用

ATP HP 系列是多用途重负荷高温润滑脂，推荐用于矿山、冶金、电力、化工、油田、造纸、水泥、食品机械、汽车制造等高温、低至中速重载等工况下的各类轴承、齿轮、输送辊道以及其它摩擦部位的润滑，使用温度范围：-30~200°C。

健康、安全和环保 (HSE)

健康、安全和环保的资料在 ATP 系列产品的“材料安全数据表”(MSDS)中提供，它包括有关潜在危险的提醒、适当的防灾和紧急救护措施，以及环境因素和废弃物的处理等。目前最新产品的 MSDS 和产品的注册信息可与当地技术服务工程师联系取得。

储存

任何润滑产品都应存放在室内或遮挡物下；当室外存放不可避免时，应首先考虑水平放置，以避免雨水或潮湿空气侵入，防止油桶上的标记被侵蚀。

产品不应储存在超过 60°C 或严寒的环境中，更不应暴露在强光下。

典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值，不等同于产品规范。产品在通常生产状况下，以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动，并不影响产品性能。此处包含的信息可能未经通知而作出变更。并不是所有的产品都会在当地出售。更多的详情，请联络 ATP 公司当地机构或经销商。

©2019 ATP (Shanghai) Special Lubricants Co., Ltd. 版权所有

修订于：2019/04

修订版本号：ATP HP_CHN

日期：04/08/2019



ATP PRRB Plus 系列全合成超高温长寿命润滑脂

概述

ATP PRRB Plus 系列全合成超高温长寿命润滑脂是以优质全合成基础油，独特的稠化技术，精湛调配工艺调配而成。具有优异的润滑性能，是应用于超高温、长寿命的优质产品。



主要优势

- 独特分子结构合成基础油和高科技改进配方工艺，是性能优异的保障
- 优异的耐温和氧化安定性能，苛刻工况下超长使用寿命
- 优异的极压和抗磨性能，能够长时间承受高温重负荷工况

典型数据

ATP PRRB Plus系列	试验方法	1	2	3
滴点, °C	ASTM D2265	280	290	300
工作锥入度@25°C, 0.1mm 60冲程	ASTM D217	320	280	230
铜腐蚀@100°C/24hrs, 级	ASTM D4048		1b	
防锈试验	ASTM D1743		通过	
四球磨斑直径, mm	ASTM D2266		0.50 最大	
四球极压试验, 焊接负荷, kg	ASTM D2596		500	

推荐应用

- 冶金行业的冷轧厂罩式退火炉电机轴承，连铸车间连铸扇形段轴承等高温摩擦部件
- 塑料行业拉伸拉幅机、树脂整理机、熔盐泵电机等高温操作运转轴承的润滑
- 汽车零部件行业高温烘箱内轴承的润滑
- 电力、玻璃、矿山、木材加工、水泥等行业高温部位和设备的润滑
- 使用温度范围：-20~400°C，瞬间温度可达 450°C

健康、安全和环保 (HSE)

健康、安全和环保的资料在 ATP 系列产品的“材料安全数据表”(MSDS)中提供，它包括有关潜在危险的提醒、适当的防灾和紧急救护措施，以及环境因素和废弃物的处理等。目前最新产品的 MSDS 和产品的注册信息可与当地技术服务工程师联系取得。

储存

任何润滑产品都应存放在室内或遮挡物下；当室外存放不可避免时，应首先考虑水平放置，以避免雨水或潮湿空气侵入，防止油桶上的标记被侵蚀。

产品不应储存在超过 60°C 或严寒的环境中，更不应暴露在强光下。

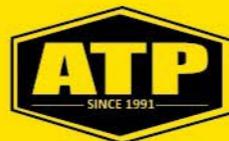
典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值，不等同于产品规范。产品在通常生产状况下，以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动，并不影响产品性能。此处包含的信息可能未经通知而作出变更。并不是所有的产品都会在当地出售。更多的详情，请联络 ATP 公司当地机构或经销商。

©2019 ATP (Shanghai) Special Lubricants Co., Ltd. 版权所有

修订于：2019/04

修订版本号：ATP PRRB Plus_CHN

日期：04/08/2019



ATP HG 系列合成超高温防卡油膏

概述

ATP HG 系列合成超高温防卡油膏是以优质合成基础油、超细微金属固体粉末和耐高温增稠剂调配而成。具有相对稳定的摩擦系数，是应用于极端高温、高压、化学腐蚀等条件下的优质产品。推荐用于各种高温金属连接部位的装配与润滑，防止金属卡死和焊接。



主要优势

- 固体添加剂的优良性质决定了高温下可以产生极压抗磨性极高的润滑膜
- 可以防止因高温而导致的金属卡死
- 长期高温工况条件下，螺栓亦能有效松开，大大降低维护成本

典型数据

ATP HG 系列	试验方法	典型数据		
外观	目测	铜色光滑均匀油膏		
NLGI 规格	ASTM D217	0	1	2
工作锥入度@25°C, 0.1mm, 60 沉程	ASTM D217	380	380	285
滴点, °C	ASTM D2265		无滴点	
防锈试验	ASTM D1743		通过	
四球极压试验, 焊接负荷, kg	ASTM D2596	500		
四球磨斑直径, mm	ASTM D2266	0.60 最大		
摩擦系数, 压入配合试验		0.14	0.13	0.14
螺栓连接中的螺纹试验, μ螺纹		0.10	0.11	0.12

推荐应用

- 推荐用于各种冶金、电力、纺织印染、造纸、工程塑料、汽车等行业的高温部位，有效防止部件卡死和高温焊接，造成润滑失效
- 特别适用于极高温度条件下由耐热的钢或不锈钢制成的静止或线速度极低的螺纹、螺母、螺栓等，包括燃气轮机和蒸汽轮机以发电厂的高温连接螺栓等
- 使用温度为：-40~1100°C

健康、安全和环保 (HSE)

健康、安全和环保的资料在 ATP 系列产品的“材料安全数据表”(MSDS)中提供，它包括有关潜在危险的提醒、适当的防灾和紧急救护措施，以及环境因素和废弃物的处理等。目前最新产品的 MSDS 和产品的注册信息可与当地技术服务工程师联系取得。

储存

任何润滑产品都应存放在室内或遮挡物下；当室外存放不可避免时，应首先考虑水平放置，以避免雨水或潮湿空气侵入，防止油桶上的标记被侵蚀。

产品不应储存在超过 60°C 或严寒的环境中，更不应暴露在强光下。

典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值，不等同于产品规范。产品在通常生产状况下，以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动，并不影响产品性能。此处包含的信息可能未经通知而作出变更。并不是所有的产品都会在当地出售。更多的详情，请联络 ATP 公司当地机构或经销商。

©2019 ATP (Shanghai) Special Lubricants Co., Ltd. 版权所有

修订于：2019/04

修订版本号：ATP HG_CHN

日期：04/08/2019